



### 观众预登记

- 快速换证入场
- 免费获赠会刊一本
- 现场小礼品赠送

### 团体观众登记 (10人以上)

- 快速领取参观证
- 免费获赠会刊
- 团体合影留念
- 观展礼包
- 大巴车临时下客证



如需咨询更多展会信息,请联系 For more show information, please contact:

**服务热线 Service Hotline: 400 720 1160**

参观时间

2020. 9. 23 - 25 09:00 am ~ 16:30 pm  
2020. 9. 26 09:00 am ~ 16:00 pm

展馆地址

上海新国际博览中心 (上海浦东新区龙阳路2345号)



微信关注  
展会信息抢先知

2020. 9. 23 - 26  
中国 · 上海新国际博览中心  
Shanghai New International Expo Centre

服务热线 Service Hotline  
400 720 1160



加入中国一流展会Join the Best

**2020. 09. 23-26**

上海新国际博览中心  
Shanghai New International Expo Centre

## 第九届中国国际线缆及线材展览会

THE 9<sup>TH</sup> ALL CHINA - INTERNATIONAL WIRE & CABLE INDUSTRY TRADE FAIR

## 展会预览



扫码添加小程序  
展会信息抢先知

主办单位  
ORGANIZER



上海电缆研究所有限公司  
Shanghai Electric Cable Research Institute Co., Ltd.  
[www.secri.com](http://www.secri.com)



杜塞尔多夫展览(上海)有限公司  
Messe Düsseldorf (Shanghai) Co., Ltd.  
[www.mds.cn](http://www.mds.cn)



# 掌上攻略

收藏中国国际线缆及线材展览会微信小程序  
及时掌握wire China热点及展商资讯



## 观展服务

观众预登记  
展会概况  
观展提示  
交通资讯



## 热点技术

展商亮点产品  
涵盖行业热点  
聚焦技术创新



## 观展福利

预登记快速换证  
获赠会刊  
现场礼遇



# 目录 CATALOGUE

P.02

活动推广 中国国际线缆及线材  
材展览会  
ALL CHINA - INTERNATIONAL WIRE & CABLE INDUSTRY  
EXHIBITION

P.04-23

线缆线材制造及精加工机械  
上海紧固件与技术展  
ALL CHINA - INTERNATIONAL TUBE & PIPE INDUSTRY  
EXHIBITION  
FASTENER SHANGHAI

P.24-26

辅助加工  
WELCOME  
TO THE 9TH ALL CHINA - INTERNATIONAL WIRE & CABLE INDUSTRY TRADE  
EXHIBITION

P.26-31

辅助加工材料  
2018.9.26-29

P.32-41

材料和特种电线电缆  
检测工程  
WIRE & CABLE INDUSTRY TRADE EXHIBITION

P.42-43

测控技术  
第八届中国紧固件及五金制品展  
WIRE & CABLE INDUSTRY TRADE EXHIBITION

P.43-45

相关领域  
第九届上海紧固件与技术展  
WIRE & CABLE INDUSTRY TRADE EXHIBITION

P.45

相关领域  
WIRE & CABLE INDUSTRY TRADE EXHIBITION



## 磁滞制动器/离合器

德国ZF磁滞制动器和离合器的操作原理是基于同步模式和连续磁性反转模式的两个有吸引力的磁极电磁力产生恒定扭矩。德国ZF磁滞优点：无接触的扭矩传输、无任何磨损、扭矩精度波动在1%以内、静止时可保持恒扭矩、极佳的扭矩一致性、免维护、使用寿命长、平均使用成本低等。

W1F07 苏州市欧博锐自动化科技有限公司



## 车头机&开盘机

180度回转式持料头入料，搭配料头车削的车头机。

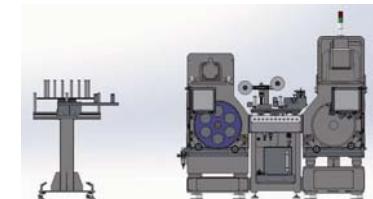
W1D05 Elite Machine and Design Ltd.



## 大拉机

- (1) 省空间
- (2) 直线拉丝控制收线轴和眼模安装部的排线移动，高精度的控制使两部位的排线移动达到高度同步。
- (3) 快速装夹在放线部装有用于快速夹线的气缸装夹机构，可在滚筒的任何位置进行夹线。
- (4) 高功能的菜单设定通过安装在机器上的触摸屏，可以预先设定拉丝加工的条件，通过简单的操作，就可以获得理想的拉丝加工。
- (5) 减面率的即时监视
- (6) 张力稳定

W4A23 威海麦科自动控制技术有限公司



## 倒角机

- 1. 双头同时倒角
- 2. 可单边铣平面

W1D05 Elite Machine and Design Ltd.



## 低耗能低排放高速拉丝漆包机

巨一同创“低耗能低排放高速拉丝漆包机”经权威机构鉴定，产品通过两次催化燃烧，排放优于国家标准值要求，实现了绿色环保；对烘炉炉膛进行专门设计，提升了固化效率，与传统漆包机相比，能耗大幅降低，可达60%；自动化程度及生产效率大大提高。该产品于2018年荣获中国机械工业科学技术奖二等奖。

W3E21 无锡巨一同创科技有限公司



## 低松弛预应力钢绞线生产线

预应力钢绞线生产线由绞线部分、热处理部分、冷却部分、收线部分和重绕机组成。绞线部分采用跳绳机旋转体方式，可用于生产各种常用规格的1\*7、1\*13绞线，和部分规格的1\*18绞线。EUROLLS新设计的跳绳机可以目前世界很高速度运行，可以达到速度160m/min。

W1E06 意欧洛士机械（上海）有限公司



## 低氧铜杆连铸连轧生产线

本机组是采用连铸连轧的工艺方法生产 φ 8mm 低氧光亮铜杆，原材料为电解铜或废旧紫铜。本生产线由一台或二台40吨反射炉、五轮式连铸机、牵引机、滚剪、校直刨角机、打毛机、连轧机、收杆装置、电控系统等组成。

W2G21 德阳博创电工设备有限公司



## 电镀黄铜生产线

钢帘线镀铜生产线，工艺流程为：放线→脱脂→炉子→AO→水冷1→碱洗→水冲洗→酸洗→水冲洗→镀铜→水冲洗→镀锌→水冲洗→热水洗→MF→水冷2→磷酸洗→水冲洗→皂浸→收线。

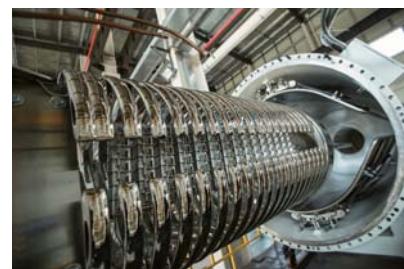
W4E76 无锡盛力达科技股份有限公司



## 电子加速器及束下传输系统

中广核达胜致力于以电子加速核心技术的核技术应用产业发展，已成为10MeV以下高、中、低能电子加速器全覆盖的供应商。0.5~5.0MeV高频高压型（DD型）电子加速器、0.8~2.5MeV谐振变压器型（DG型）电子加速器；大线、小线、片材、小车等辐照加工传输系统；对外提供电线电缆、热缩材料、发泡材料等高分子材料改性的辐照改性加工服务。

W3F01 中广核达胜加速器技术有限公司



## 多功能液压冷焊机

机器自带退火软化装置，只带模具修模机。

W2D01 上海申辰线缆设备有限公司



## 电阻焊接技术

理想工厂基于电阻焊接技术提供了自动焊接机和机器人的解决方案。

典型应用：

铝框架· 门叶上的扶墙材· 齿轮框· 前凸托架· 螺母和螺柱焊接· 钢轮廓· 加固车门或底盘型材· 汽车、卡车和农业机械· 重型推土机、摩托车的轮辋· 片状、管状或线状和座椅框架· 汽车稳定器

W1E10 理想工厂



## 多头拉丝机

柔性电缆导体多根拉丝用。  
高效，节能，节省人工。

W2F21 江苏欣宏泰机电有限公司



## 分电机大拉连续退火机

全浸式工艺，运用多电机卧式串列驱动技术，采用最佳的走线方式，每模具备灵活的可调式延伸率，配合加压强制冷却模座设计，较之早期产品冷却效果提升35%，滑动系数减少进一步提升，大幅度降低了各部件磨损率，采用户工学设计噪音小、操作灵活维护简便。

W4D03 东莞市成就实业有限公司



## 复合式拉伸机

拉伸速度(M): 70、80、90、120  
工作范围(mm): 3-8、5-13、8-19、  
10-25、19-35、20-40、23-46, etc.  
引拔力(kgs): 2000、3600、6000、  
11000、26000、30000、45000

W1D05 Elite Machine and Design Ltd.



## 高强度管桩钢筋(PC钢棒)生产线

PC钢棒具有高强度韧性、低松弛性、良好的可焊接性等特点，可满足JIS G3137、GB/T 5223.3-2017 预应力混凝土用钢棒制造标准，被广泛应用在管桩、高架桥墩、铁路轨枕等预应力构件中，具有广阔市场前景。

钢种：30MnSi、30Si

W4E62 保定三正电气设备有限公司



## 高速编织机

徐州恒辉编织机械有限公司是一家集生产、研发、销售及售后为一体的高新技术企业。致力于生产高端、高速、高效、高品质的高速编织机。

编织机械产品涉及覆盖广大行业：如电缆、线束总成、医疗、管道、军工国防、系泊绳、服装辅料、绳网、海洋养殖、飞行器编织结构件、通信、多维碳纤维复合材料等。

W3E23 徐州恒辉编织机械有限公司



### 高速绞线机3500转(自动张力)

适用导体裸铜线、镀锡线、漆包线等

W4D43a 易丝特精密设备(东莞)有限公司



### 高速线缆押出机

高速线缆押出机，实际生产线速度达到1200米每分钟，配置自动收线机，换盘成功率高达99.9%。机器硬件软件均达到国际一流水平，产品经久耐用。

W2D63 东莞市金技机械有限公司



### 高速塑料挤出机

适用于PVC、LDPE、XLPE、LSHF、WPZ等绝缘材料的电线电缆单色、双色、双层、三层挤出作业。

W4C23 金龙鹰电工科技有限公司



### 管棒倒角机

全倒角机利用动力车削刀头将棒材头部端面切削倒角或者端面平齐，以利于自动车床或者无心磨床的后续加工。是棒材、自动车床使用的材料加工利器，以加快生产效率。倒角机优势：稳定性好，效率高，快速更换切削刀具。

W1D07 佛山市佛冶机械设备有限公司



### 高质量筛网和围栏的钢网编织机

RG和GD型号的细网编织机是非常结实的编织机，覆盖重筛网的全部市场。

W1B07 Schlatter Industries AG



### 工业细网和围栏的焊机

在工业细网和围栏的产品范围中，苏莱特集团专注于制造那些高效生产大小批量工业和围栏细网的设备。

W1B07 Schlatter Industries AG



### 光杆排线器

自1985年建厂以来，一直致力于光杆排线器的研发和生产，以及定制化线缆设备，现已形成GP15、20、22、30、40、50、60七种系列产品。

广泛应用于金属制品、电线电缆、胶管、纺织等众多行业。GP系列光杆排线器操作方便，使用寿命久等优点，成为众多用户的首选。

W2C61 山西天祥机械有限公司

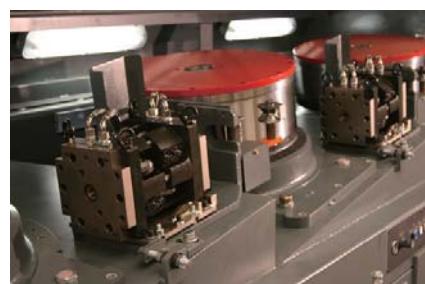


### 辊模拉丝机

EUROLLS最新一代辊模已经有几个系列不同的结构形式，并由原来的模块结构，向微型辊模发展。相比较拉丝模，明显的优势在于：

- 1.提高产能或设备利用率：减少停机换模时间，减少断线率，允许拉丝机提速，提高设备产能；
- 2.提高出线质量：出线径向组织均匀，机械性能提高，无润滑粉表面，清洁性提高；
- 3.节能，节约人工，部分材料可减少退火道次，缩短加工周期；
- 4.改善环境：减少拉丝粉使用，车间环境干净。

W1E06 意欧洛士机械（上海）有限公司



## 辊轮连续式或批次式球化退火炉

**特点：**  
1.大小尺寸圆状、条状或棒状材料皆可处理。  
2.保护气氛：RX瓦斯、N<sub>2</sub>气体。  
3.热源：电力或瓦斯。

W1D03 台南振昌机械



## 焊丝用全自动层绕机

**用途：**用于气保焊丝等金属焊丝的无人化高速层绕  
**绕线直径：**Φ0.8mm—Φ1.6mm;  
**层绕速度：**28—35m/s;  
**绕线盘规格：**D200、D270、D300型塑料盘；  
**放线盘规格：**D800型工字轮或根据客户要求定制。  
**工作效率：**绕Φ1.2mm直径焊丝，每盘20公斤包装，每小时产量25—32盘。  
**产品特点：**自动上空盘、自动挂头钩、自动层绕、到重量自动停机、自动剪切挂尾钩、自动换空盘、自动送入传送带。

W4D23 杭州星冠机械科技有限公司



## 光面钢丝

公司拥有十几台伸线机，可生产汽车和两轮车用的光面钢丝，材质涵盖合金钢，低碳钢，高碳钢，冷轧钢等。

W1F05 东莞市高盟机械有限公司



## 计量装置

该装置适用于计量颗粒状、自由流动和非粘性物料，例如母料、再生料、新物料、PVC干混料。该装置适用于挤出、空心体吹塑和注塑的所有制造工艺。根据要求而定，我方计量装置可以单独使用或者作为完整解决方案使用。

W1E18  
Woywod Kunststoffmaschinen  
GmbH & Co. Vertriebs-KG



## 交联电缆生产线

此设备主要用于生产6~35kV交联电缆，具有操作简单方便、性能稳定、联动性好。此产品共分为三种类别：普通型、智能型、高端智能型。  
我公司交联设备具有技术成熟，质量可靠等优势，并已在市场成功销售600余条，是国内最大的交联设备供应商。

W3C23 白城福佳科技有限公司



## 精轧机

为轧机提供高质量的扁平和异形线材以及高精度带材生产，并在线材和带材行业的发展中起着领导作用。第一台速度为25m/s的高速串联轧制机，在线退火轧制系统，高精度成形单元只是伯勒的一些技术里程碑。与业界紧密合作不断进行研发，使伯勒成为世界市场领导者。在技术和基础设施上的投资以及对员工的持续教育和培训是将来保持这种状态的基础。

W1F23 伯勒—瑞德克斯有限公司



## 金属管焊接轧纹智能生产线

全智能化解决金属管焊接工艺，全氩气、高速、高厚度适应性。

W3D81 沈阳伊思特机器人自动化科技有限公司



## 坑型球化退火炉

**特点：**1.强力的热对流，使温度分布均一，温差5℃内；  
2.坚固的炉体构造；3.最有效果的断热构造；4.最优的气密性；5.炉盖的升降，采用空压缸升降驱动；  
**适用于：**1.钢铁线材球化退火、模具、五金、工具的回火、退火、应力消除；2.最高使用温度：400~800℃；  
3.处理量：6~38吨/炉。

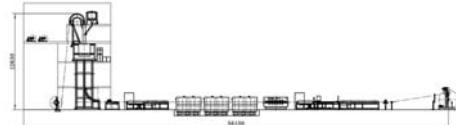
W1D03 台南振昌机械



## 矿物绝缘电缆生产线

该设备主要用于大长度BTTZ矿物绝缘电缆的生产。该生产线采用国际上最先进的连续自动焊接、自动灌装、自动轧制、自动在线退火的工艺。该设备成型只需三种管径，通过设备配置的多道水平轧机可一次成型所有规格矿物绝缘电缆。操作方便生产效率高。效率是不带水平轧机设备的3倍以上。该机所有模具采用集成式结构，更换规格快捷方便。

W2E81 合肥超旭机电设备有限公司



## 矿物电缆自动灌装生产线

我司自主研发的第三代氧化镁绝缘矿物电缆自动化生产线为行业领先的生产技术，生产电缆长度长（长达千米无需中间接头）、生产能耗低、用工少、可实现智能化、信息化生产。

W4E41 广东创客莱智能科技股份有限公司



## 框绞机、笼绞机、成缆机、盘绞机全套生产线

高速挤出机组（XM-SJ-50/25、65/25、70/25、80/25、90/25）。护套挤出机组（XM-SJ-120/25、150/25、200/25）。框绞机、笼绞机、成缆机、盘绞机全套生产线。全自动摇盘包装一体机、单层/多层次母带绕包机。

W3D23 北京通达新明国际贸易有限公司



## 框式绞线机系列

公司采用目前国内最先进的加工设备和加工工艺流水线生产，摇篮精洗折弯、大盘加工中心加工截面无需工装找正、机器人全自动焊接、大框进行16小时时效回火处理、数控车床整体一刀加工、线盘加紧双头顶针一刀镗孔、一刀刮面，每台主机无基础空载390转每分钟高速运转2小时试机，保红框绞机通过超一流的性价比正在迅速占领国内外市场。

W3F03 河间市保红电工机械有限公司



## 拉丝机

采用伺服电机直接驱动，变频调速；速度稳，调速精度高，同步性好。

W2D81  
德阳东方电工控制设备有限公司  
德阳杰创电缆机械有限公司



## 笼式绞线机

- 并联退扭：绞笼内每个线盘架都通过1组齿轮分别与主轴外均分退扭轴上齿轮相啮合，避免了线盘架串联传动造成的线盘架晃动以及齿轮间隙累积误差等影响绞体转速提升的不利因素；
- 主动放线张力采用变频放线电机跟随线盘架内储线轮张力反馈放线速度，保证放线张力恒定和一致性。

W2B43 巢湖市金业电工机械有限公司



## 拉丝机

适用于拉拔高、中、低碳钢丝，异型钢丝、不锈钢丝、粗规格有色金属线材，特别适用于标准件行业及超市货架制造业。

W1G13 上海效玄机电科技有限公司



## 铝合金杆连铸连轧生产线

本机组采用连铸连轧的工艺方法，生产电工用普铝、铝合金杆（6201铝镁硅合金、 $8 \times \times \times$ 系列铝合金），成品杆径 $\Phi 9.5\text{mm}$ 、 $\Phi 12\text{mm}$ 。  
主要设备组成本机组主要由四轮式连铸机（含浇煲）、前牵引机、滚剪机、主动校直装置、倍频感应加热装置、连轧机系统、铝合金杆淬火装置、双工位铝杆成圈装置、连铸连轧机组电气控制系统、连轧机润滑油系统、连轧机乳液循环系统等组成。

W2G21 德阳博创电工设备有限公司



## 麦拉菲尔智能工厂

Maillefer智能工厂系统是Maillefer公司推向市场的拳头产品，其核心是最佳虚拟现实系统，结合Maillefer丰富的电缆制造经验及百年挤出技术的大成之作。通过模拟现实工业环境中的互动和真实体验的感知能力，给客户提供最佳智能工厂的方案，客户也可以通过VR平台，在Maillefer专家的引导下进入创新解决方案的世界。

W1B09 芬兰麦拉菲尔公司



## 气压式履带牵引机

主要用于各种电缆的牵引

W2F43 无锡苏南电工机械有限公司



## 清洁润滑同步两步设备

清洁润滑同步进行的两步设备，适合生产无镀铜焊丝。  
第一步：通过摩擦清洁掉拉丝润滑剂并降低其表面的粗糙度。  
第二步：通过使用HELCORD®设备，同时清洁掉杂质并润滑焊丝。

W1E12 德国Boockmann公司



## 氰化镀银的废气净化

德国LUKAS公司按客户需求定制电线电缆专用设备，主要产品是各种材料的绕包生产线，可以提供镀锡，镀银，镀镍镀铜生产线等多种范围的产品。

W1D14 LUKAS Anlagenbau GmbH



## 绕组线自动包装流水线

针对漆包线行业产品打包作业人工成本高、效率低、体力劳动强度大等难题。我公司自主研发全自动包装系统，提供高效的漆包线自动化称重打包一体解决方案。本系统主要由机器视觉上料、自动称重贴标、全自动装箱打包、码垛等模块及多套核心控制软件系统组成。以模块方式根据客户需求快速搭配以高效智能的自动化设备代替传统的人工操作，大幅度提高了生产效率。

W4E42 常州威远电工器材有限公司



## 三层共挤机头THC100/180LR

Maillefer公司全新推出的用于制造高压和超高压电缆的机头，其制造工艺体现了我们欧洲的工匠精神，精密和高水平是他的特点。通过计算机模拟而优化的双流道分流器确保电缆精确的壁厚、同心度和圆整度，材料驻留时间更短、流线型流道和高效的温水控制使电缆生产长度更长和层面更光滑。所有层的对中都可以单独调整。经过特殊处理的锥形分流体可保证连续生产使用多年。

W1B09 芬兰麦拉菲尔公司



## 三轴3D线材折弯机

加工线径:  $\Phi 4\text{mm}-12\text{mm}$  折角头/切刀轴: 5.5 kw  
软线:  $\Phi 4\text{mm}-8.5\text{mm}$  送线轴: 4.4kw  
硬线送线速度: 71m/mh 转头轴: 5.5 kw  
折角头中心与机身距离: 743 mm  
切刀与机身距离: 572.5 mm

W1G07 东莞麦斯数控设备有限公司



## 收排、放线架

主要用于各种大径线缆的收卷成盘。

W2F43 无锡苏南电工机械有限公司



## 数控钢筋弯箍机

**功能特点:**  
 1、高效的双工位多功能气动弯曲机构，弯曲速度快，可高效的完成各种特殊形状的弯曲；  
 2、大型斜面设计，加工范围大；  
 3、圆盘式弯曲机构，避免了箍筋的碰撞，使得合格率达到了100%；  
 4、整机采用防尘封闭式设计，操作安全，设备零件使用寿命同比延长50%。

W4C01 建科机械(天津)股份有限公司



## 双头独立电机粗线伸线机

因微滑差率之设计，延长眼模、伸线轮及拉丝润滑液的寿命提高产能：  
 1、采用分电机驱动技术，改变出线直径时，实现快速换模系统工艺；  
 2、采用触摸屏的用户，有机械指示及电器故障显示，可减少停机时间；  
 3、依生产要求可灵活调整各眼模伸长率；  
 4、伸线轮鼓与中心线以倾斜角度方式设计，提高线材表面质量。

W3D21 张家港三丰机电开发有限公司



## 双头细伸连续退火机

可同时拉拔两根铜线，具有高速、节能、节省场地、节省人力的优点；收线双变频双电机控制，拉丝稳定，张力独立控制，不易断线；两种收线方案可选，可收于一个线盘或两个单独线盘上。

W4F43 江苏鑫立强机械科技有限公司



## 丝网焊接机—双层金属格

理想工厂的丝网焊接机广泛应用于金属制品行业。  
**典型应用：**  
 · 电缆线架 · 洗碗机篮 · 烧烤架和烤箱架  
 · 销售展示架 · 安全格栅围栏 · 店铺装潢产品  
 · 大型家用电器 · 金属篮 · 金属架

W1E10 理想工厂



## 四螺片往复式混炼挤出机组

新型四螺片往复式混炼挤出机组，由原有360°圆周三片混炼螺片设计成四片混炼螺片，物料在长径比不变的情况下，剪切次数增加，并且减少了单次剪切所产生的摩擦热。往复运动的螺杆使产品受到周而复始的剪切、取向、切割、折叠、拉伸，在轴向同时也得到高效的分布混合。

W4F41 江苏新达科技有限公司



## 伺服直驱的拉丝机

拉丝机采用伺服电机驱动，没有减速机构，没有机械刹车，电气柜置于设备上。

W1G13 上海效玄机电科技有限公司



## 四头小拉连续退火机

适用于裸铜线，镀锡铜线，镀银铜线，镀镍铜线；双电机驱动，快速换模系统；拉丝油润滑采用模座内部强力喷油设计，润滑更充分，节省空间，方便操作；退火铜环、镍筒均采用特殊合金材质制作，保证更久的使用寿命；在线退火控制采用零米预设电压设计，保证线材在停机和开机状态下退火品质的稳定。

W4F43 江苏鑫立强机械科技有限公司



## 隧道式酸洗生产线

**主要优势：**  
 1. 减少操作人员，保护操作人员免于处理溶液的伤害；  
 2. 优化化学品消耗；  
 3. 实用性高，表面处理质量高；  
 4. 新水消耗少，烟雾流量少；  
 5. 全自动化系统，可扩展处理方案；  
 6. 易改造，可提高产量，并适用于其他材料。

W1A08 上海史道勒博比设备工程有限公司



## 台式液压钳

用于400mm<sup>2</sup>以下铜铝端子及中间接续管。轻巧结实，压接范围大，速度快，适用于工厂、车间批量压接作业。与700bar单回路压泵配合使用。

W4F15 北京天泽电力集团有限公司



## 光面钢丝

1、高产能、低能耗、低成本：铝扁线连续挤压生产线的产量平均为260kg/h，生产耗电270~320kwh/吨，12mm<sup>2</sup>以上铜扁线平均产量不低于830kg/h，平均耗电低于120kwh/T，比传统连续挤压机产能提高一倍，节能30%以上。  
2、铝扁线抗拉强度在60~100Mpa之间，根据需要可以进行调整；产品表面无气泡。  
3、高自动化、高可靠性：1人可以独立操作多台机器，故障率极低、运行可靠、易保养维护。  
4、远程无线互联网服务和运行状态实时手机APP监控。  
5、环境友好：生产线噪音低于82dB，无任何污染物排放。

W2C81 大连康丰科技有限公司



## 同心式绞线机

绞体采用同心式结构，转速高，绞合速度快，生产效率高。旋转体上内置线盘，装线容量大，无需上、下线盘，大大减轻劳动量。线盘复绕摩擦驱动采用斜面设计，驱动稳定，摩擦盘寿命长。绞体的张力和绞体的转速无关，张力机械自动反馈。绞体设计结构紧凑合理，易损件少，维护成本低。

W2A01 合肥神马科技集团有限公司



## 铜铝材连续挤压机

连续挤压的优势：原材料是统一规格的杆杆，备料方便简单产品表面光洁度高，性能稳定，尺寸精度高可获得优良的机械性能与微观组织结构，产品导电性能好，挤压过程是热变形，从而取消了产品退火工艺，节能显著，减少设备投资变换产品只需要一只模具，快捷方便，尤其适合小批量，多规格，大幅度减少了原材料的损耗，材料利用率高，可大量连续生产，生产效率提高，设备自动化程度高，操作人员少。占地面积小，大大降低了投资及运营成本。

W4B63 常州艾邦机械科技有限公司



## 线、棒材生产线—P1030730

EJP机械有限公司专业定制线材、棒材、管材和型材的生产线。

W1D13 EJP Maschinen GmbH



## 新型高速绞线机

富川机电生产的新型高速绞线机，转速高，稳定性好；压力量传感器+磁粉离合器控制张力：在传统绞线机张力控制系统基础上，通过高精度张力闭环控制系统，使内部收线张力从空盘到满盘张力恒定；解决之前绞线机由于卷经变大，造成半盘起步困难以及张力跟踪不及时，造成铜线拉伸等质量问题；同时根据设定的张力值自动调整收线离合器输出力矩的大小来收线；用途：适应裸绞线、镀锡线、铜包铝、漆包线、合金线等绞合。

W2A43 江苏富川机电有限公司



## 新型数控线材成型中心

- 1.标配前防护罩
- 2.选配气动抓手（可旋转）
- 3.选配伺服切刀

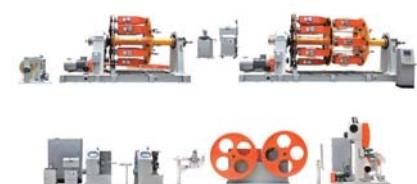
W1G07 东莞麦斯数控设备有限公司



## 行星式笼绞机

本设备是专业用于制造高质量的控制电缆，数据电缆和光纤电缆绞合的专业设备。吸收了进口设备经验的基础上，结合了国情进行了全新的设计。其结构由放线架、笼绞、线模座、绕包头、计米器、牵引装置、电器控制等部分组成。  
本机组采用PLC程序控制，使用变频电机控制器使输出轴转速基本不变，停车时有液压推动器与电磁铁的制动从而达到稳步快速停车。收排线采用力矩电机，主笼绞启动前力矩电机先启动，反之，停笼绞时，力矩电机后停，以满足电缆制造工艺的要求。

W2D43 东莞市庆丰电工机械有限公司



## 压簧机JD503

拥有传统机械式压簧制造机的优点，同时也具备现代电脑控制伺服系统的高速及精确性。1、探用伺服控制系统及全数位式驱动器。2、探用大尺寸（矩阵）触摸屏，与薄膜式按键同时操作，让电脑操作更轻松。3、独家运用微电流检测技术，实现高灵敏度的探针。4、生产中，可随时通过转动手摇轮来增加或减少产能；也可以让送线轴增或减送线的长度。5、特有的送线架集成功能模块。6、电脑所有输出的外接电路，探用接点短路保护技术。7、配备自动注油功能，无须人工加油。

W1G11 东莞市金一鼎机械有限公司



## 油压夹头

在拉丝技术领域超过45年的热情和专业知识为我们的客户提供了决定性的优势，而我们的经验将使您在竞争中处于领先地位。这是我们的核心价值观之一，Cheng I Wire也将持续延续这种传承。

W1D04 正一直线机械厂



## 直进式拉丝机

EUROLLS提供的干式拉丝机，适用于加工低碳钢丝、高碳钢丝、不锈钢钢丝、以及其他特殊的合金，设备既可以采用拉丝模拉伸，也可以采用冷轧拉伸的技术。TD系列是传统的多道干拉机，可以配置拉丝模或者辊模，拉丝卷筒倾斜布置，速度通过感应辊控制，卷筒通过交流电机驱动，卷筒轴和电机轴之间通过齿轮减速箱和皮带连接。

W1E06 意欧洛士机械（上海）有限公司



## 框式绞线机系列

**特点：**  
1.管线数量可依客户要求。  
2.为连续式产出，电阻丝加热，温控较精准。  
3.分区温度侦测，确保炉内温度的均温性。  
4.处理后之线材皆为光辉，无需做后续处理。  
5.应用范围：  
1) 不锈钢线材固溶化退火，特殊线材光辉退火  
2) 最高使用温度:800~1150°C。



## 直线式伸线机

产品特色：适合低/中/高碳钢线，不锈钢线或合金线材。可提供2至16道配置。正一直线专属高效率齿轮箱，高达95%传动效率。线胴表面提供钨钢或陶瓷喷涂。专属线胴冷却系统，提供极高的冷却能力。线模采强制水冷却系统。每一机台安装鼓风机，提供线材额外冷却。可搭配辊轮组使用。

W1D04 正一直线机械厂



## 智能大轴承管绞机

- \* 智能化控制，转速高；
- \* 放线张力采用磁粉或磁滞控制，通过盘径计算，确保放线张力始终恒定；
- \* 大轴承结构独特，整体性工艺布局，钢性强；
- \* 贵金属导电滑环整体密封，结构紧凑，超强信息维持特性；
- \* 防护罩整体气动推拉移门，密闭性好，操作简便；
- \* 独特的电控设计，节距误差小于1.2%。昂倍兹智能大轴承管绞机项目基本覆盖200、300、400、500、560、630、800、1000全系列。

W2D23 昂倍兹(上海)智能科技有限公司



## 智能分电机框绞机

- \* 低能耗、高效率、智能化方面。操作台和每段绞笼都配有从站，通过Profinet或Profibus连接，省去了现场繁杂的布线，避免了线路故障，也为客户提供有效节约了成本；
- \* 绞笼通过独立齿轮箱由变频电机驱动，传动比大，可降低电机驱动功率，有效达到节能降耗目标；
- \* 系统配备智能模块，可实现远程程序下载、监控；通过手机或电脑可远程实时监控设备运行状况、生产数据、故障信息等，也可故障短信通知；
- \* 配备智能电表，可实时远程监控电能使用情况。

W2D23 昂倍兹(上海)智能科技有限公司



## 智能生产线

EAST-3.0 BTZ 智能生产线采用先进的工艺原理，结合智能化控制，减少人力、节约能耗、效率更高、产品质量更稳定。

W3D81 沈阳伊思特机器人自动化科技有限公司



### 紫外光辐照电缆交联设备

UVL-I 型紫外光辐照电缆交联设备：紫外光辐照电缆交联设备的工艺流程是采用紫外光作为辐射源，将混炼好的光交联聚烯烃配料挤塑包覆在导电线芯上，然后立即进入特制的辐照设备中进行熔融态光交联。光辐照交联后的绝缘线芯经过不同温度的冷却处理和其他的后续加工，即可获得光交联聚烯烃绝缘电线电缆产品。

W3D63 哈尔滨哈普电气技术有限责任公司



### DBT多头小拉带连续退火机

目标成为建基于先进科研开发、专业提供领先的电工专业设备公司，致力为客户提供卓越的产品和服务体验。广意永雄必定能和光大客户一起赢得市场，赢得未来！

W2D41 佛山市广意永雄机械有限公司



### 多头卧式拉丝带连续退火机生产线

具有低成本与高效率的拉丝系统

W3E43 佛山市顺德区斯创机械设备有限公司



### 直驱式拉丝机

专业从事金属制品拉拔设备、电控设备及其辅机的设计和制造。在金属制品行享有较高的知名度和良好的业绩。

具有开发、研制、生产、机电配套一体化的能力，有从事该行业多年经验的工程技术人员，具有高等级的电气工程师。

W4C43 无锡常欣科技股份有限公司



### 柔性矿物质电缆双螺杆灌浆机

主要用于矿物绝缘电缆、柔性防火电缆、防火电缆、超A阻燃防火电力电缆等的防火填充矿物质材料专用双螺杆挤出填充灌浆设备。

W4A03 河北冀城电工机械有限公司



### 垂直旋转式抛丸机

- 1、需要较深的地基
- 2、上料位置固定
- 3、密封式结构，维护不太容易
- 4、占地小，只需要5\*8米的空间

W4F77 山东大亚机械科技有限公司



### 双螺杆挤出机

LTS系列双螺杆挤出机主要用于柔性矿物绝缘防火电缆BBTRZ、BTLY等的矿物质隔氧层挤出成型。

W4F21 南京德腾机械有限公司



### 高效挤出机生产线

- \* 采用高效BM螺杆
- \* 先进的结构及设计理念
- \* 内含螺杆上油冷却装置
- \* 采用精密陶瓷加热及铝冷却块

W2D03 江苏汉鼎机械有限公司



## 除湿干燥机

2013在超高压电缆的原料干燥输送系统，成功用于特乐斯特生产线上，打破了国产干燥设备在这领域的空白除湿干燥机：晨臻除湿干燥机集干燥、除湿及送料于一体，采用进口蜂巢、除湿效果稳定；温度可调范围常温至180°C,可低温干燥，适合吸湿性较强的原料干燥。

W4A12 上海晨臻机械有限公司



## 多头拉丝机套模

我司有非常丰富的为各个品牌多头拉丝机配套模具的经验，最小出线0.05mm\*16头，模具在尼霍夫多头拉丝机型中可稳定达到设计速度90%。

W2C41 江西信昌工业制造有限公司



## 机筒螺杆

机筒螺杆选用优质合金钢（38CrMoALA），经过调质定性表面氮化抛光等工艺精工制作，具有精密耐磨的特点，是注塑机、挤出机、橡胶机械厂家理想的配套产品。

W4B43 舟山市安格机械有限公司



## 金刚石拉丝模

公司在金刚石拉丝模的主要优势有超高抛光，万分位线径公差标准，万分位椭圆度超细控制，延伸率控制。好的拉丝机配稳定的拉丝模具，全球的交货标准任您设置。

W1A09 郑州市艾维金刚石有限公司

## 聚晶涂漆模

聚晶涂漆模能够更好的控制涂漆量，并最终保证成品漆包线达到规定的漆膜厚度。模具的寿命是钨钢涂漆模的100倍以上，能帮助客户减少库存，提高成本效益，且线材表面更好，涂漆的精度和一致性也更好。目前已成为各大漆包线厂家的首选。

W2C41 江西信昌工业制造有限公司



## 可拆卸包装线盘

使用范围：5G通讯线缆、汽车线、机车线、新能源电缆等。  
产品特点：侧板与筒体为分体生产打包发货，生产现场随时组合使用，放线完成后可随手拆卸回收。  
产品性能：采用PP微发泡工艺注塑成型，重量轻，抗冲击，可重复拆装使用，性价比高于铁/木盘。

W2F03 常州常华光电塑胶有限公司



## 双层高速线盘

公司产品有如下特点：严格按照DIN46395、DIN46397、GB4004-83等欧洲标准及国家标准进行生产制造，成熟稳定的应用于超高压电缆、海洋电缆，光纤光缆、钢丝绳等生产设备，并已高效的服务于亨通集团、杭州电缆股份、青岛汉缆股份等一线企业。

W3A61 扬州市广佳电工科技有限公司



## 四层共挤皮泡皮的机头

公司已为多个线缆生产企业改进，将原来的进口机头从理论的微调偏芯（实际无法达到要求）改成了实际可操作的微调偏芯，已得到华讯电线工业，中天日立射频等多家企业的认可，且意在将公司的对应生产线机头均要一一改进。此方案完全解决了同心度不够的问题，同时也为用户大大的降低了改造的成本。无需国外机头生产企业的多次调试或者更换机头。方案：重新加工机头底部整套零件（包括色条部分）。

W2F01 上海旭东电工机械厂



## 双层高速线盘

致力于塑料线盘的开发和设计，现有线盘可分为PN系列、PC系列、PL系列、PLP系列、NPS系列和ML系列。主要用于电线电缆、光纤光缆、数据通信电缆、铜导体和各种金属线绳等行业。

W3D01 常州智林塑胶有限公司



## 线性滑轨

线性滑轨是用来支撑和引导运动部件按给定的方向做往复直线运动的，主要用于自动化机械上。

W1F05 东莞市高盟机械有限公司



## 高速塑料挤出机

在电线电缆及精密管材领域，Microdia公司设计并制造高品质模具和机头已超过四十年。Microdia高精度机头系列涵盖手动调偏、自定心及微调等各大类，也提供包括卸料阀、快速换色等功能配件。单层、双层及三（四层）层机头广泛应用于医疗管、气压管、光纤二次套塑、微同轴、汽车线、扁平线及氟塑料绝缘线等产品。

W1C17 微缔塑料挤出设备(上海)有限公司



## 管棒倒角机

全倒角机利用动力车削刀头将棒材头部端面切削倒角或者端面平齐，以利于自动车床或者无心磨床的后续加工。是棒材、自动车床使用的材料加工利器，以加快生产效率。倒角机优势：稳定性好，效率高，快速更换切削刀具。

W1D07 佛山市佛治机械设备有限公司



## 薄膜及压敏胶带

DeWAL的电气绝缘胶带提供卓越的介电强度、可靠的尺寸和热稳定性以及优越的抗拉伸性能。胶带涂有硅胶粘剂，可用于高温应用。很多还可提供涂覆丙烯酸胶粘剂的胶带。

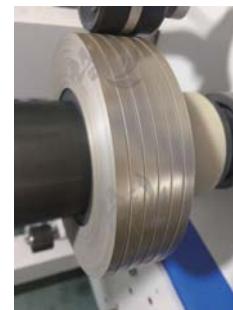
W1A05 罗杰斯公司



## 煅烧云母带

采用经高温煅烧去除结晶水和杂质的云母为基材，耐火温度可达1000度，在180分钟内不发生击穿，安全环保。

W1F23 北京倚天凌云科技股份有限公司



## 氟塑料着色剂

大日精化工业株式会社是日本著名化工企业。公司拥有世界领先的氟塑料着色剂研发和生产技术，凭借卓越的品质在世界电线电缆行业享有盛誉，产品行销世界各地。产品广泛应用于电子机械，医疗设备，传输设备，工业机器人等领域。

W1F11 大日精化（上海）化工有限公司



## 钢丝绳系列产品

特殊领域：边坡工程用绳、胶带用绳等；  
高精领域：汽车用绳、电梯用绳等；  
常规领域：工程机械用绳、渔业用绳等；  
耐腐蚀，高疲劳，传动精准，低伸长，平层精准，柔软，抗弯曲疲劳，平整，低震动，乘感舒适，耐用，坚固，安全。

W1F02 海城正昌工业有限公司



## 工业润滑油

工业润滑油

W1C14 德润宝公司



## 交联可剥离半导电屏蔽料

0815是可交联可剥离半导电屏蔽料，适用于35kV及以下XLPE交联绝缘电缆用可剥离绝缘屏蔽，适用于高温干式硫化的加工方式。使用先进的二段式双转子连续密炼生产装备制造，采用优化的配方设计，具有出色的加工性能，适用于各类型号的电缆生产设备。

W5F43 浙江鑫方德新材料有限公司



## 金属加工液

作为开发以及生产冷却液的CarlBechem已经向这个市场提供了几十年的高性能冷却液。Bechem的Avantin, Berucool以及Bericut产品系列涵盖了整个水基和非水基的冷却剂。非常先进的产品结构确保了使用这些产品可以达到最大效率。

W1E16 CARL BECHEM GmbH



## 聚全氟乙丙烯浓缩分散液 (FEP Dispersion)

聚全氟乙丙烯浓缩分散液是由四氟乙烯与六氟丙烯共聚而成，以非离子表面活性剂稳定的水性分散液。具有典型的氟树脂的优异特性：持续使用温度为200℃，最高使用温度到240℃，对几乎所有的工业化品和溶剂显示化学惰性。可用作涂覆，浸渍，也适合加工许多制品，用于调制金属基材的底层涂料和耐高温不粘涂层，也可与玻璃布复合制作防粘涂层，与聚酰亚胺复合制作高绝缘薄膜等。

W1E06 金华永和氟化工有限公司



## 聚全氟乙丙烯树脂颗粒(FEP)

聚全氟乙丙烯树脂(FEP)是四氟乙烯(TEF)和六氟丙烯(HFP)的共聚物，具有良好的热稳定性，突出的化学惰性，优良的电气绝缘性和低摩擦系数，可采用热塑性加工方法进行加工，广泛应用于电线电缆、薄膜、管材、阀门内衬等方面，拥有ISO9001、UL、FDA、RoHS、REACH 等认证。

W1E06 金华永和氟化工有限公司



## 绝缘涂料

专业绝缘涂料制造供应商

W1D08 苏州东特绝缘科技有限公司



## 耐低温阻燃聚碳酸酯材料

耐低温阻燃聚碳酸酯材料PC9330具有优异的耐低温抗冲击性能，其低温抗冲击强度和常温抗冲击强度基本相当。具有优异的加工性能，可满足各种颜色的配制需求。具有高漏电起痕指数，灼热丝着火温度大于800℃。具有优异的耐候性能，耐紫外光老化，抗开裂。无卤阻燃VO级别满足RoHS2.0和REACH指令要求。

W5C43 中广核拓普（湖北）新材料有限公司



## 漆包线漆

艾伦塔斯电气绝缘有限公司是德国阿尔塔纳集团的一个事业部，生产电气和电子工业用的绝缘材料，艾伦塔斯在漆包线漆、浸渍漆领域均处于国际领先地位，是绝缘材料工业的主要供应商。

W1C15 艾伦塔斯电气绝缘材料(铜陵)有限公司



## 乳状液润滑油

特润丝国际有限公司及其子公司特润丝天津和特润丝湖州将为拉丝行业提供适用于各领域线材拉拔的全系列干式润滑剂和湿式润滑剂以及涂层载体。

W1E13 特润丝(天津)化学有限公司



## 色母

各类塑料材料色母粒，如PE、PVC、低烟无卤、PP、TPU、TPE、TPEE、PA、FEP等，全面符合RoHS和REACH法规。

W5D83 汉诺（苏州）聚合物科技有限公司



## 特种钢丝

在制造钢丝绳的50多年中，DSR在技术创新和严格遵守质量方面一直是公认的领导者。DSR生产的产品符合您要求的所有标准和质量。

W1G09 DSR Wire Corp



## 无卤低烟高阻燃隔火玻璃布包带

适合作无卤、低烟、隔火(氯)层阻燃电缆，即无公害(或称洁净)阻燃电缆和耐火电缆的绕包带和隔火阻燃层。

W5C43 中广核新奇特(扬州)电气有限公司



## 粘合性聚乙烯

粘合等级的产品可通过各种成型机在较宽加工温度范围内进行加工，并且可以粘附到各种基础材料上。具有柔韧性，粘附后具有优异的保持力。与其他聚烯烃的相溶性优异，也可作为改性剂使用。

W1A03 恩优希



## 润滑剂

CONDAT (康达特) 是一个全球知名的国际化润滑剂品牌。其VICAFL 和 STEELSKIN 系列可提供客户多种多样的选择，例如干性拉丝粉，表面预处理剂，纯油和可溶性油，脱脂剂等。

W1C11 CONDAT China



## 线缆应用

万华化学集团股份有限公司是一家全球化运营的化工新材料公司，致力于为客户提供更具竞争力的产品及解决方案。业务涵盖MDI、TDI、聚醚多元醇等聚氨酯产业集群，丙烯酸及酯、环氧丙烷等石化产业集群，水性PUD、TPU、ADI系列等功能化学品及材料产业集群。

W1F13 万华化学集团股份有限公司



## 特种润滑油

美凯优专业开发，生产和销售用于金属成型的特殊润滑剂。产品包括：线板深冲油，细毛坯油，冲压油，冷成型油和热处理油。

W1D15 美凯优化学贸易(苏州)有限公司



## 自动酸洗线

全厂设备包括入出料空料架装置、酸洗工艺、电控监控、气密式隧道与桶槽及管路，其中酸洗工艺系统包含盘卷翻转、喷水、干燥、加热及压滤系统等，整厂自动化幅度大幅增加，能有效降低实际操作人数、排除人为因素所造成的误差，提高产能与质量，另一重要优势就是能够集中管理，包括废水废料管理，操作均能从中心系统管理监控。

W1E07 六曜实业股份有限公司



# Efficient wire China

## 五大主题路线 开启精准高效之旅

前沿技术、行业热点、智能环保

**2020. 09. 23-26**

上海新国际博览中心

**ROUTE 2:**  
高性能加工配套

Microdia 微缔  
W1C17

Oubori 欧博锐  
W1F07

江苏群业  
W2C43

广州鸿辉  
W2F63

常州智林  
W3D01

**ROUTE 3: 高节能材料**

铃木住电  
W1C16

汉阳电缆  
W1F04

铜陵新港  
W4E03

Evonik 赢创  
W1E08

Borouge 博禄  
W1F01

南通科诚  
W3A01

江苏安澜  
W2G01

浙江东翼  
W3D43

辽宁金导  
W4C61

廊坊新明  
W3D23

江苏硕杰  
W3C03

沈阳天荣  
W5D03

浙江万马  
W5D21

上海至正  
W5F01

成都奥美加  
W2A20

Zumbach 仲巴赫  
W1F03

SIKORA 西科拉  
W1E11

德国汉斯施密特  
W1C10

Niehoff 尼霍夫  
W1F27

Bühler 伯勒瑞德克斯  
W1F23

昆山富川  
W2A43

广意永雄  
W2D41a

浙江荣泰  
W5F03

上海科辰  
W2B23

深圳亚迪威  
W3B23

天津华源  
W5A41

东莞帝诺  
W5A81

ROUTE 4:  
高品质线缆及线材

**ROUTE 1:高效率智能装备**



此为主题路线部分展商  
更多信息请收藏wire China官方小程序

[www.wirechina.net](http://www.wirechina.net)

### 玻璃纤维绝缘套管

采用玻璃纤维纱编织成套管后涂覆硅树脂、硅橡胶，涂覆聚氨酯、丙烯酸，经高温处理而成。具有良好的柔软性和弹性，可靠的机械性能，防水、耐高温及击穿电压强度。广泛用于F1H级电机、变压器、家用电器、发电机、无线电及其他电器产品的导线绝缘及机械保护。

W4E42b 常州威远电工器材有限公司



### 半导电特多龙

应用于电缆导体或绝缘线芯外，起屏蔽和绑扎作用。有更好的抗拉强度，适用于电力电缆分割导体的屏蔽、绑扎，对电缆无腐蚀性。产品符合Reach & RoHS等标准要求。

W5D03 沈阳天荣电缆材料有限公司



### FRP

KRENO可以为客户提供光缆制造的一站式解决方案。我们的主要活动领域是生产光缆的材料和设备，我们有两个生产光缆加强芯的工厂和一个生产光缆设备的工厂。KRENO不仅可以帮助您整合资源，还可以为全球电信市场提供最佳服务。

W4E43 无锡科瑞诺进出口有限公司



### 5G通讯线缆用复合材料

产品主要用于5G光电复合缆领域，作为电缆绝缘和护套材料，在高硬度情况下，兼具耐高温，耐低温（-52℃）的冲击性能，同时成缆后的产物收缩率小于0.3%，产品技术达到国内先进水平。

W5C43 中广核三角洲（江苏）塑化有限公司



### 玻璃纤维阻燃带

玻璃纤维带采用铝硼硅酸盐玻璃抽制纤维编织而成，其碱性金属物不大于0.5%，成品后直接成带状，带锁边，不易折断，绕包平整，柔软，该产品若遇到火焰燃烧，能耐温度800℃左右，并阻止火焰穿过，隔绝空气，保护电缆绝缘层免受燃烧，燃烧时产生的烟雾量极少，现在普遍用于高阻燃耐火电线电缆，交联阻燃电缆等大截面电缆包扎。

W5D81 常州市鸿星美科电工材料有限公司



### 不锈钢线

我们的不锈钢线可用于多种应用，并且有圆形横截面(GARBA)或平面/形状横截面(GARBAFLEX)两种型号以供选择。

W1C16 铃木住电钢线制品（广州）有限公司



### 低烟无卤阻燃聚烯烃材料

聚氯乙烯电缆料、低烟无卤阻燃聚烯烃材料满足RoHS2.0和REACH指令要求。

W5C43 中广核拓普（湖北）新材料有限公司



### 电力电缆用镀锌钢绞线

适用于架空导线承力及拉线作用。

W5C01 浙江森旺金属制品有限公司



## 镀镍铜线/镀锡铜线/ 合金丝/镀银铜包钢

型号及名称：TRN-镀锌铜线，TXR-镀锡铜线，HY-合金线，  
TYS-镀银铜包钢线；  
线径(mm)：TRN-0.08-1.0，TXR-0.025-1.8，HY-0.02-1.0，  
TYS-0.08-1.0。

W3F21 常州恒丰特导股份有限公司



## 镀锌丝

公司成立于1997年，是一家拥有大规模的现代化镀锌设备，集线材生产、库存、国内外销售为一体的大型线材企业。镀锌丝镀锌均匀，表面光亮，打包工整，一根到底，无焊接点。

W5B03 天津市兆宏金属制品股份有限公司



## 镀锌钢丝及钢绞线

主要产品有高品质镀锌钢丝及钢绞线、磷化钢丝、GALFAN层钢丝等，品种规格齐全，年产量30万吨，应用于汽车、电力、电气化铁路及水利等建设项目，涉及环保行业、农畜牧业等行业和领域。可按各个标准规范供货。

W5A41 天津华源时代金属制品有限公司



## 氟硅聚合物加工助剂

Javachem®SF是基于新型分散技术的微米级氟硅聚合物加工助剂，广泛适用于各类电线电缆。在基础树脂中能形成低表面能聚合物“涂层”的结构，可以使被加工的聚合物畅通地滑过界面，具有起效快、分散好、耐高温、无结焦等特点，可有效消除熔体破裂，减少口模析出，降低模头压力，减少黑点和晶点，延长连续生产时间，改善线缆产品表观。

W5E76 浙江佳华精化股份有限公司



## 氟塑料FEP

FEP（聚全氟乙丙烯）具有自润滑性优良、电荷绝缘性优异、耐高温、阻燃、耐辐射等特点。

W5E29 立昌科技(赣州)有限公司



## 钢塑复合带

采用优质冷轧钢带，复合薄膜采用具有极好热封性的EMAA材料，复合带表面光滑平整，无皱纹，无氧化斑，收卷整齐。适用于制造通信电缆光缆屏蔽、防潮、铠装。

W5B41 江苏九天光电科技有限公司



## 功能母粒

电线电缆专用黑色功能母料有以下类别：电线电缆材料专用流变、非流变黑色功能母粒（炭黑含量：45%、50%）；黑色高效抗氧流变母粒（炭黑含量45%）；低烟无卤专用黑色功能母粒；化学、硅烷交联专用黑色功能母粒；电线电缆专用PPA分散加工流变光亮剂。

W5E55 青岛威东科高分子材料有限公司



## 硅烷交联聚乙烯绝缘料

3KV及以下电线电缆用自然硅烷交联聚乙烯绝缘料（YJG-3）生产工艺中利用了特殊的方法使添加剂和硅烷均匀吸附在聚乙烯颗粒中，再配合黑色架空专用色母制作的黑色母料，无A、B料之分，使得生产操作更为简便易行。YJG-3产品呈颗粒形状，是热塑性材料，成型后在水分存在的条件下完成交联。

W5E35 河北朔龙塑料制品有限公司



**硅烷交联聚乙烯料**

产品分为一步法硅烷交联聚乙烯料和二步法硅烷交联聚乙烯料。同步可交叉细分为常规交联料，自然交联料，低收缩料，小线专用料等。主要应用于电力电缆，架空电缆，控制电缆，船用电缆等线缆的绝缘层。

W5D21 浙江万马高分子材料集团有限公司

万马高分子  
WANMA MACROMOLECULE

**环保型PP低烟无卤阻燃填充绳**

采用丙烯、填充专用母料和阻燃母料通过挤出、拉伸等工序制作而成的。本产品通过SGS产品环保检测，符合欧盟ROSH环保指标，具有拉伸强度高、开网均匀、柔软、粗细均匀、阻燃性能好、可达到离火自熄等特点。

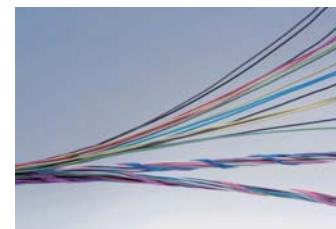
W5D81 安徽恩诺新材料有限公司

**聚酰胺12弹性体 (PEBA)  
生物级聚酰胺 1010**

VESTAMID®E聚酰胺12弹性体(PEBA)用于高柔韧的电缆包覆/护套。该塑料质量及其稳定，易于加工，能够确保连续生产，作为热塑性工程塑料它们具备了优异的耐化学性、尺寸稳定性和耐水解性。

VESTAMID® Terra DS生物级聚酰胺1010(PA 1010)用于电线电缆包覆，该塑料质量及其稳定，易于加工，能够确保连续生产，作为热塑性工程塑料它们具备了优异的耐化学性、尺寸稳定性和耐水解性。

W1E08 赢创特种化学（上海）有限公司

**聚酯带**

优质定制聚酯膜分切而成，用于电缆绝缘包缠。

W5D23 嘉兴泰晟电子有限公司

**铝镁合金丝**

直径规格：0.10mm–9.50mm。  
产品描述：产品采用优质铝锭和稀土合金材料经冶炼、拉丝、退火等工艺加工而成。  
Diameter Specification: 0.10mm–9.50mm.

W5A21 广西隆林利通线缆科技有限公司

**屏蔽料**

我公司屏蔽产品选用优质树脂、导电炭黑为主要材料，通过布拉本达计量设备加入交联剂、抗氧剂和其他助剂，混炼造粒加工制得，计量精度高，设备工艺运行稳定。公司各系列屏蔽产品性能稳定，且相对密度低，使用时具有挤出工艺范围宽等优点，质量稳定可靠。

W5D43 南京中超新材料股份有限公司

**气门弹簧钢丝**

用于汽车发动机气门弹簧的油淬火钢丝。

W1D18 铃木加普腾钢丝（苏州）有限公司

**泰普龙®对位芳纶**

泰普龙®对位芳纶拥有高强型、高模型、常规型三大产品系列，开发出亮黑、大红、藏青等多色系原液着色纤维，拥有长丝、短纤、纱线、捻线、机织布、浆粕等差别化产品，可满足不同领域的使用需求。

W5D77 烟台泰和新材料股份有限公司



**铜芯铜护套氧化镁绝缘重载防火电缆**

铜芯铜护套氧化镁绝缘重载防火电缆，是一种由铜导体、无机绝缘材料（氧化镁粉）及铜带纵包焊接成的无缝钢管这三种材料经过多次拉拔或多次轧制组合加工而成的高性能防火电缆。此电缆具有耐高温、防火、防爆、不燃烧（250℃时可连续长时间运行，1000℃极限状态下也可作30min的短时间运行）且载流量大、外径小、机械强度高、使用寿命长，一般不需要独立接地导线的特点。

W4C61 辽宁金导电缆制造有限公司

**铜包铝**

铜包铝线是采用国际上先进的包覆焊接工艺和镀铜工艺生产的，铜层采用99.9%以上纯度的精铜，铜层密实，导电性好，镀层与铝芯线间冶金或物理结合，铜层沿周围方向及纵向分布均匀，同心度好。产品各项技术指标可达到美国ASTM B566-93标准。

W5C21 江苏华旺新材料有限公司

**铜包铝合金**

铜包铝合金CCAA-10A，该产品采用先进的包覆焊接制造技术，将0.32mm(+0.005/-0)的高品质铜带同心地包覆在8.60mm(±0.10mm)的铝合金杆的外表面，使铜层和铝合金杆之间形成牢固的原子间的冶金结合。

W4G61 深圳市神州线缆有限公司

**铜包铝镁丝**

铜包铝镁丝(CCAM)，规格0.12-0.9mm。  
含铜量：5%-10%  
包装方式：胶盘+纸箱  
直径：0.12-0.9mm，可按客户需求定制  
抗拉强度：2200Mpa

W1F04 汉阳（杭州）电缆有限公司

**铜箔麦拉**

在制造钢丝绳的50多年中，DSR在技术创新和严格遵守质量方面一压延铜箔麦拉，产品最小宽度1mm起，产品最小总厚度11μm起。收卷方式片装与轴装均可以。

W5E11 苏州东利鸿电子科技有限公司

**铜合金线**

铜锡/铜镁/铜银/铜包钢合金线与传统铜线相比具有较高的强度和耐弯折性，主要应用于汽车、机器人、医疗等领域。

W2A40 常州易藤电气有限公司

**涂层云母带**

无卤低烟阻燃绝缘料，包括普通无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘料，成束B、成束C类无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘料，辐照交联型无卤低烟阻燃绝缘料以及一些特殊性能的无卤低烟阻燃绝缘料。

W5B75 杭州融融光电材料有限公司

**特种钢丝**

在制造钢丝绳的50多年中，DSR在技术创新和严格遵守质量方面一直是公认的领导者。DSR生产的产品符合您要求的所有标准和质量。

W1G09 DSR Wire Corp



### 无卤低烟阻燃绝缘料系列

无卤低烟阻燃绝缘料，包括普通无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘料，成束B、成束C类无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘料，辐照交联型无卤低烟阻燃绝缘料以及一些特殊性能的无卤低烟阻燃绝缘料。

W5B75 杭州融融光电缆材料有限公司



### 无卤阻燃聚烯烃电缆料

热塑性低烟无卤阻燃聚烯烃电缆料，具有良好的加工性能和机械性能。

W5E23 湖北科普达高分子材料股份有限公司



### 无卤型阻燃聚乙烯护套料

公司技术中心瞄准5G光通讯领域用阻燃材料的市场，开发了5G拉远光缆用低烟无卤阻燃材料，产品具有低收缩，耐长期热老化性能等特点。完成了5G光电复合缆用低烟无卤阻燃料的开发工作，产品已经批量供货。同时开发了5G特殊光缆用无卤型阻燃聚乙烯护套料，产品环保，阻燃性能好，工艺性能优越。

W5F01 上海至正道化高分子材料股份有限公司



### 银铜合金线

优克银铜合金线采用了先进的熔炼技术，确保了合金线均匀稳定的组织结构，使其具有高强度的同时也具有高导电率。

W5A22 河南优克电子材料有限公司



### 白云母煅烧带、线缆用防火带

云母带-防火电缆用云母带是采用优质金云母纸，合成云母纸或者煅烧纸为基材，以电工用无碱玻纤布或PE膜作为单面或者双面补强材料。用有机硅树脂粘合，经高温烘焙，干燥，分切加工而成的带状或卷状产品。

W5D82 湖北中天云母制品股份有限公司



### 中高压电力电缆用屏蔽料

本公司生产的屏蔽料，可用于10KV-220KV挤包绝缘电缆的内外屏蔽，适用于目前市场上大多数的电缆加工方式，具有良好的表面光滑度，挤出流动性好，抗焦化和超洁净等多种优良特性，同时具有稳定的体积电阻率。

W5C81 江阴市海江高分子材料有限公司



高强度耐高温电缆用半导电屏蔽料

### 紫外光辐照交联聚乙烯绝缘料

RTU系列产品是以聚乙烯为主要原料，加入光引发剂、抗氧剂等助剂经混合、塑化、成粒而制得，本产品符合JB/T10437-2004标准，具有优良的机械性能，较好的流动性，表面平整光滑，不产生预交联，挤出工艺简单等特点。

W5E61 黑龙江省润特科技有限公司



### 阻水纱

主要用在光缆里阻水，具有性能稳定可靠、生产效率高、使用方便等优点。

W5C01 无锡腾华电缆材料科技有限公司



## 电阻率智能测试仪

主要是为产品质量检测机构、建筑工程检测机构、电线电缆/电机/变压器生产厂家检测实验室等实现电线电缆导体直流电阻测量、电阻器精密测量、电机变压器线圈直流电阻测量、接触电阻测量、电力电缆半导体屏蔽电阻率测量设计制作的。

W4F86 河南博飞电子技术有限公司



## 激光测径仪

- 进口激光扫描，非接触、无损伤、透明物和非透明物体均能准确测量。
- 嵌入式高速平台处理技术，采样速度快，军工品质，精度高，性能稳定。
- 支持RS485/232、CAN总线/以太网通讯接口，可与PC机或PLC进行通讯，可单机使用，也可多机组网使用。
- 采用智能校正模式，操作简洁、快速、友好。
- 可选配PID、声光报警、远端显示等附加功能。

W3G15b 四川三维测控设备有限公司



## 耐电压测试仪

符合GB/T3048.8-2008、VDE0472-Part508、IEC60-1、IEC60245、IEC60227、UL1581第820条、UL2556-2008等标准要求。适用范围：本机专供电线电缆产品测试其线芯与线芯间或线芯与外皮间的绝缘性。施加本量程范围内试验所需电压值于试件上，升压速率一定范围内可调，来检测测试电流是否超过设定值，最终由此判断试件是否可以承受该电压。

W4B03 东莞市越铧电子科技有限公司



## 智能测量影像仪

全自动测量电线电缆绝缘层及导电层的截面积，采用光学与数码技术，将拍摄后的样品影像转入全自动数据程序处理，经图像识别技术后测得导电体与绝缘层的具体数值。测试过程全部由软件控制，测试结果自动输出。根据不同模型的需求，本仪器自动测量共有6分点厚度、外形尺寸、最薄点、平均厚度、截面积、最大厚度、同心度、偏心率、椭圆度等数据显示。

W4A32 河北方圆仪器设备有限公司



## 线缆外观缺陷在线监测系统

本产品采用机器视觉技术，360度无死角在线检测线缆的外观缺陷，如：破洞，刮伤，鼓包等。设备与喷码机可实现打通，发现缺陷时会发出声光报警，保存缺陷图片并记录喷码米数以便检查。

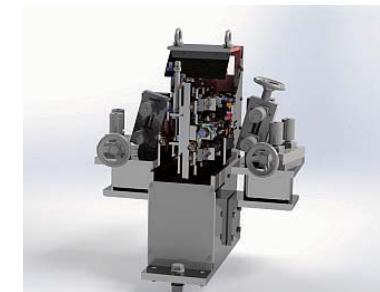
W4B71 杭州魔方智能科技有限公司



## IMG测量装置

富尔公司为广泛应用而开发高度专业化的线材精轧机。作为全套交钥匙解决方案的供应商，我们与客户密切合作来开发和生产量身定制的设备和系统。

W1F15 FUHR GmbH & Co. KG



## 测偏仪

SIKORA 推出的具有前瞻性的测量控制系统 X-RAY 8000 ADVANCED，适用于CCV、VCV、MDCV 线上的中压、高压、超高压交联电缆的 X 射线式外径、偏心、壁厚测控系统。搭载了高速测量技术 (HST)，检测速度提高了 10 倍，使生产线调偏得以快速进行。它能优化起车阶段生产操作流程，为生产最高品质的电缆与实现最佳的材料成本控制提供保障。

W1E11 德国西科拉股份有限公司



## 电子张力计

用于电缆、绳索、电线、缓冲管、纤维束等，最大直径为9mm，以及宽度最大为10mm的扁平材料4种张力范围从150-2500N到2-20dN大型硬化的导辊，通过29.5mm的直径○可最大程度地减少材料变形张力计具有多种功能，例如可旋转显示，厚度补偿和定制校准的可能性。

W1C10 德国汉斯施密特公司



## 高科技非接触式轮廓在线测量系统

瑞士仲巴赫电子是一家世界领先的在线测量、监测和控制系  
统制造公司。这些系统被广泛应用于电线电缆工业（从拉制  
电线到光纤，包括绝缘层和外套的挤出工艺）、塑料挤出生  
产线（管材、导管、护套）和钢铁工业。

W1F03 仲巴赫电子（上海）有限公司



## 工业张力指示器

用于施密特张力传感器的面板安装数字显示。  
输出：模拟、电流和数字。  
用户设置的MIN和MAX警报限值，集电极开路输出具有多种  
功能的工业张力指示器。

W1C10 德国汉斯施密特公司



## 激光测径仪

奥美加测径仪采用激光扫描技术，实现外径的精确测量；优化  
的光学系统设计，专用测量算法，保证仪器长期使用数据无漂  
移；自动校准，操作人性化；结构紧凑，体积小，重量轻。适  
用于光纤、光伏焊带、漆包线、微拉丝、切割线等行业。

W2A20 成都奥美加科技有限公司



## 静电过粉机

主要产品涵盖红外测径仪、滑石粉静电过粉机、系列高频感应  
导体加热器(包括直通加热、高频烧结，新能源汽车预热)，水  
中静电容等产品。随着工业4.0的浪潮的到来，公司已经开发了  
物联网系统，能提供智能化的生产车间现场管理方案。

W3B23 深圳市亚迪威科技有限公司



## 静态X射线测量控制系统

瑞士仲巴赫电子是一家世界领先的在线测量、监测和控制系  
统制造公司。这些系统被广泛应用于电线电缆工业（从拉制  
电线到光纤，包括绝缘层和外套的挤出工艺）、塑料挤出生  
产线（管材、导管、护套）和钢铁工业。

W1F03 仲巴赫电子（上海）有限公司



## TCC激光喷码机

TCC激光喷码机——无耗材、免维护、超长使用寿命；  
线缆行业“喷码机革命”引领者。

W3E41 苏州实创德光电科技有限公司



## 线缆激光打码机

HRC-300型电线电缆激光喷码机可以适合用所有生产线  
缆和PE、PVC、PP管材厂家，提升产品竞争力，提升产  
品价值，无耗材是我们的优势。

W4F23 北京华瑞恒泰科技有限公司



## 破碎机

高效快速破碎废旧电线电缆。

W3D10 无锡市腾建机械制造有限公司



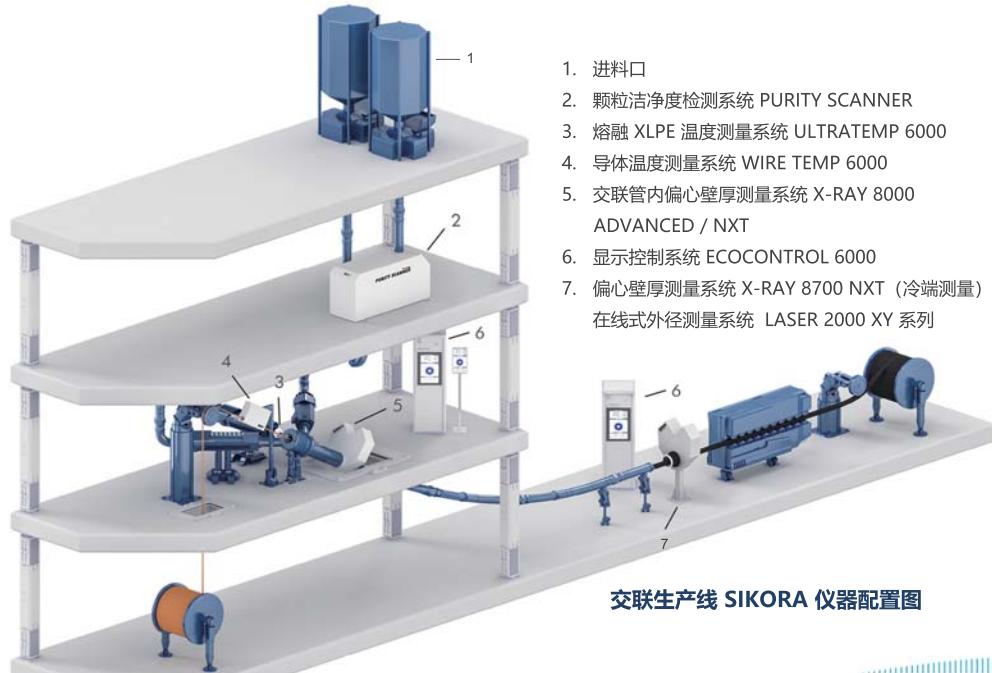
## — 品质见于点滴

SIKORA AG (德国西科拉股份有限公司) 是一家专业从事电线电缆、管材板材、光纤、塑料和钢管行业测控仪器的生产制造商，在行业内处于技术领先的地位。SIKORA 公司近五十年的发展中，在客户服务、技术创新及经验积累等方面不断的努力为其成功奠定了坚实的基础。

总部位于德国不来梅市的 SIKORA 公司，已在巴西、中国、法国、印度、意大利、日本、韩国、马

来西亚、墨西哥、俄罗斯、土耳其、乌克兰、美国及阿拉伯联合酋长国等国家拥有子公司，并与全球 30 多家代理商共同致力于为用户提高产品质量、提高生产效率及降低生产成本而服务。全球性的服务分布确保了客户可以得到快速可靠的技术支持。

SIKORA 所有产品均产自  
SIKORA 德国总部



交联生产线 SIKORA 仪器配置图

SIKORA AG (总部):

Bruchweide 2, 28307 Bremen Germany  
Tel: +49 421 48900 0 E-mail: sales@sikora.net

福州西科拉电子科技有限公司: 福建省福州市鼓楼区软件大道 89 号福州软件园 B 区 11 号楼 503-504  
电话: +86 591 83361894 电子邮箱: sales@sikora-china.com



SIKORA 展位号: W1E11

WWW.SIKORA.NET

**xinming**  
廊坊市新明线缆机械工业有限公司

设计  
制造  
销售

展位号: W3D23

**新明线缆机械**

ISO9001 SGS CQC CNAS IAF IQNet A

廊坊市新明线缆机械工业有限公司是一家以电线电缆机械设备制造设计为一体的的专业生产企业，公司位于雄安新区。公司现有员工 260 人，占地面积 20000 平米。2017 年公司占地 80000 平米的新厂区动工，2018 年完工。新明线缆机械经过近三十年的发展在高速挤出机领域、双层共挤、三层共挤等塑料挤出领域有着成熟的技术能力和丰富的生产经验，在国内同行业一直处于技术领先地位。最近二年，公司致力于发展成缆机、绞线机、笼绞机、管绞机以及大承载吨位的排线设备。其中 630 型电轴式框式绞线机（单独电机同步带传动）的研发成功使得企业在绞线领域处于技术领先地位，这是我们在借鉴和吸收欧洲和北美先进技术后的又一重大成果，投放市场以来取得了国内外客户的信任和好评。2011 年企业新研发的型号：XM-ZS6000/100T 收排线的研发成功并顺利通过试车，其收线截重可达 100 吨，为国内之最。

新明线缆机械集研发、设计、制造于一体，一面积累多年的产品经验、一面不断吸收国内外同类产品的先进技术，大胆探索，不断创新，开发和研究制出一批适应我国国情的专业产品。主要产品有：高速挤出机 SJ50/S170、高速多功能自动打盘机 SJ30、SJ45、SJ65、SJ90、SJ120、SJ150、SJ200 塑料挤出机全套生产线；成缆机、叉式绞线机、笼式绞线机、框式绞线机、龙门地轨行走式收排线机、龙门悬挂式收排线机、A 字型龙门地轨式收排线机等各种型号设备。

新明线缆机械建立了完善的销售体系，2010 年在北京成立北京通达新明国际贸易有限公司，主营电线电缆设备的出口业务，产品销往俄罗斯、土耳其、马来西亚、哈萨克、伊拉克、韩国、印度等 30 多个国家和地区。为了给客户更高品质的产品和完善的售后服务，公司于 2018 年成立了上海办事处。

秉承“以客户为中心，以市场为龙头，以科技为先导，以管理为保障”的经营方针，公司正在不断开拓创新，努力成为国际一流的电线电缆设备制造商。



地址: 河北省文安县 106 国道史各庄大桥南头路西  
电话: 0316-5322010/5368628/5368638  
电子邮箱: xinming@xinmingcn.com

联系人: 谢经理 手机: 13831654055  
传真: 0316-5323911

登陆 [www.xinmingcn.com](http://www.xinmingcn.com) 了解更多详情

展位号：W1D11



数控弯管机 BMZ 12



超高速弹簧机 FUL 16



数控波簧机 SNA 16



**WAFIOS**

威夫斯于 1893 年在德国成立，是世界领先的线材及管材加工机器制造企业。我们拥有全面、专业的代理和销售网络，足迹遍及全球 100 多个国家。其中，在中国设立了生产和销售、售后服务中心，为中国客户量身打造兼具威夫斯一百多年来积累的技术专知和成本效益的机器，并及时响应客户的疑问和需求。

自成立伊始，我们始终坚持德国精工制造精神和技术创新，每年投入两千多万元进行技术研发和产品优化，不断提升机器性能、技术，并通过软件技术进一步加强机器表现。尤其是 iQ 软件解决方案，使机器实现自动上料、折弯、切割、校正、温控、过程模拟、过程控制、数据传输等操作，进一步提升产品加工的精准度和自动化，使客户能够在节省材料的前提下实现节能生产。

公司现有 120 多款机器，可处理各种标准或异形线材、管材、链条等，全方位满足各行业客户的不同需求。



SNA 16 产品



BMZ 12 模拟

**威夫斯（上海）机械有限公司**

地址：上海市青浦区徐泾镇双联路398号1号楼北楼1-2层  
电话：021-6496 7188 传真：021-6496 6001  
电邮：sales-wsm@wafios.com 邮编：201702  
网址：www.wafios.com.cn

**英国博腾电子-**  
您身边的电线电缆在线测量与工艺控制专家

展位号：W1G03



**20<sup>th</sup>**  
**PROTON**  
PRODUCTS Anniversary 2000-2020

如欲了解更多产品信息，请登入[www.protonproducts.com.cn](http://www.protonproducts.com.cn)

联系方式：

上海市静安区恒丰北路100号林顿大厦2701室

Tel : +86 21 52353912

Fax : +86 21 52763067

E-mail : sales@protonproducts.cn



保红电工·品质卓越



# 保红电工机械

BHmachines.com

展位号: W3F03



河北保红电工机械有限公司

Hebei Baohong Electrical Machinery Co.,Ltd.

Established  
in  
1997



钻石眼模

# Diamond Dies

[Http://www.dg-xinchang.com](http://www.dg-xinchang.com)

size:0.010-15mm



東莞信美精密模具有限公司  
江西信昌工業制造有限公司

地址: 中國廣東省東莞市大嶺山鎮大嶺管理區

地址: 中國江西省萍鄉市蘆溪縣工業園區

電話: 0769-85619818 0799-7553966

傳真: 0769-85619815 0799-7616686

網址: [www.dg-xinchang.com](http://www.dg-xinchang.com)

郵箱: [webmaster@dg-xinchang.com](mailto:webmaster@dg-xinchang.com)

Dongguan Xinmei Precise Mold Co.,LTD

Jiangxi Xinchang Industrial Manufacturing Co., LTD

Add: Daling Management Zone,Dalingshan Town,Dongguan,  
Guangdong Province,P.R.China

Add: Luxi Industrial Park,Pingxiang City,Jiangxi  
Province,P.R.China

Tel: 0769-85619818 0799-7553966

Fax: 0769-85619815 0799-7616686

[Http://www.dg-xinchang.com](http://www.dg-xinchang.com)

E-mail: [webmaster@dg-xinchang.com](mailto:webmaster@dg-xinchang.com)

wire  
CHINA



展位号  
W2C41

wire  
CHINA

展位号  
W5F03

**浙江荣泰电工器材有限公司**

浙江荣泰电工器材有限公司是全球云母制品市场领导者之一，是中国最大绝缘材料企业----浙江荣泰科技企业下属企业。公司位于浙江省嘉兴市，距离上海70公里。

荣泰电工专注于耐高温绝缘材料的研究、开发、生产与销售，主要产品包括耐火云母带、云母板、云母管、云母电热膜、云母发热件、云母冲件与深加工件、云母绝缘子等。公司研发团队20余人，拥有新型有机硅树脂等多项知识产权。车间占地12000余平米，产销能力居行业前列。荣泰电工秉承“专业、诚信、开放”的理念，以“做最专业的云母制造商”为目标。公司及其产品先后通过了ISO9001、ISO14000、UL、CUL、RoHS、TUV、NFF、FDA、REACH等多项认证与检测。“荣泰”商标荣获“浙江省著名商标”、“中国驰名商标”等荣誉称号。

**云母带 / MICA TAPE**

采用优质云母纸为基材，玻璃纤维布或薄膜作为单面或双面补强材料，用有机硅树脂粘合，经高温烘烤、干燥后，再分切而成的产品。我司产品符合最严格的国际防火标准：IEC 331, EN50200, BS6387C/W/Z, BS7846, DIN4102-1，在我司实验室里配有专门测试云母带的燃烧设备。我司的云母带，不仅提供良好的电气绝缘，而且基于优质的阻燃性能，能够减少燃烧中的毒气释放，起到防火屏障作用。

Our mica tape is made of mica paper, silicon resin and fiberglass or PE, it meets the most stringent international fire-resistance standards: IEC 331, EN50200, BS6387C/W/Z, BS7846, DIN4102-1. We have Mica Fire Proof tape. Fire resistant burning tester in our lab. Mica tape not only provides electric insulation, but it also acts as a unique barrier against fire by preventing its propagation and reduces the volume of toxic gases and fumes given away during a fire.

**种类/TYPES**

根据使用的云母纸与补强材料不同，R-5461/FIRO系列云母带可以分为：

◆ R-5461-P-GS/FIRO-PGS: 金云母单面玻纤带  
Glass Backed Phlogopite Mica Tape

◆ R-5461-P-GFD/FIRO-PGFD: 金云母三合一  
Phlogopite Mica Tape with Glass and Film

◆ R-5461-CM-GS/FIRO-CM: 煅烧白云母带  
Glass Backed Muscovite Calcinated Mica Tape

◆ R-5461-S-GS/FIRO-SGS: 合成云母单面玻纤带  
Glass Backed Synthetic mica tape

◆ R-5461-CSP-GS/FIRO-CSP: 超级金云母带  
Glass Backed Calcined Special Phlogopite Mica Tape

◆ R-5461-P-FS/FIRO-PFS: 金云母薄膜带  
PE Film Backed Phlogopite Mica Tape

**特性**

◆ 高温下绝缘性能优良。R-5461-P金云母带在温度750~950℃、R-5461-S合成云母带、R-5461-CM煅烧白云母，在温度 950~1050℃、电压600~1000V环境下可保证90分钟内不发生击穿。

◆ 良好的环保性能，产品成份不会含石棉、高温下不会产生有毒气体。

◆ 具有耐酸碱、抗电晕、抗辐射的特性。成品干爽、无粘连性，具有良好的弯曲性、柔軟性，在高速绕包电线电缆时抗张强度高。

**CHARACTERISTIC**

◆ The unique magnesium containing Phlogopite、Synthetic、Muscovite Calcinated mineral renders FIRO mica tape the best flame-resistant characteristics. The silicone elastomer, when exposed to a flame, gradually turns into inorganic silicon dioxide by oxidative pyrolysis which, itself, in conjunction with the Phlogopite、Synthetic、Muscovite Calcinated, offers outstanding electrical insulation properties at elevated temperatures.

◆ FIRO mica tape are free of halogens and toxic gases. Due to the very high flexibility, these tapes can be easily applied with high speed standard taping equipment.

**规格 AVAILABILITY**

◆ 厚度 Thickness: 0.08mm~0.18mm  
◆ 宽度 Width: 4.5mm~1000mm  
◆ 长度 Length: 300m 500m 1000m 2000m .Traverse wound spools optional  
◆ 卷径 Standard cores: 52mm 54mm 76mm 120mm

[www.glorymica.com](http://www.glorymica.com)

万马高分子携7大产品系列与各位客商友人  
**2020.9.23-26**  
上海新国际博览中心不见不散！ 展位号W5D21

明星产品提前预热  
**超高压电缆料 抗水树绝缘料**

● 七大产品系列 Products series





东莞市精铁机械有限公司

展位号  
W3B03

Φ30-Φ200 电线电缆挤出生产线  
CABLE EXTRUSION



橡胶硫化挤出生产线  
RUBBER VULCANIZATION EXTRUSION



弓形缆生产线  
STRANDING



悬臂单绞机  
STRANDING



束绞机  
STRANDING



[www.jingtie.cc](http://www.jingtie.cc)

电话: 188 0261 0063 139 2296 7906

Φ30-Φ200 电线电缆共挤生产线  
CO-EXTRUSION



## 第十二届中国国际线缆工业展览会

The 12<sup>th</sup> China International Wire & Cable Industry Exhibition



[www.wireshow.com](http://www.wireshow.com)

2021.09

上海新国际博览中心  
Shanghai New International Expo Centre

荣耀绽放 WireShow 2021 Splendid Open



垂询热线 400 720 1160  
HOTLINE

邮箱Email : [exhibition@secri.com](mailto:exhibition@secri.com)  
传真Fax : 021-5126 3118  
官方微信: 上缆所展会



上海电缆研究所有限公司  
Shanghai Electric Cable  
Research Institute Co.,Ltd(SECRI)

## 专业生产：

- 低烟无卤电缆料造粒机
- 内外屏蔽电缆料造粒机
- PVC电缆料造粒机
- 硅烷交联电缆料造粒机
- 辐照交联电缆料造粒机
- 化学交联电缆料造粒机
- PE绝缘护套料造粒机
- 橡胶电缆料造粒机
- TPE阻燃料造粒机

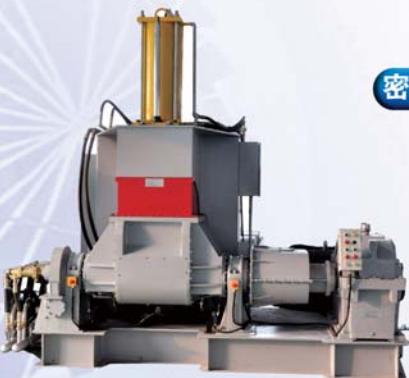
密炼双阶挤出生产线



锥形双螺杆喂料机



密炼单螺杆挤出生产线



翻斗式密炼机

南通科诚橡塑机械有限公司

地址：江苏省南通市海安高新区安港路60号

销售电话：15312925557 18913245550 18951318600

网址：[www.ntkcmach.com](http://www.ntkcmach.com)

wire  
CHINA  
展位号  
W3A01



NF-SJ30×25 ~ SJ200×25挤出机

### 结构特点：

- 一体化整体机架，采用优质矩形钢管制作，刚性好，强度大，便于安装。
- 螺杆、机筒经专业设计，采用38CrMoAlA优质合金钢精密加工，经氮化处理，其氮化深度 $\geq 0.5\text{mm} \sim \leq 0.7\text{mm}$ ，硬度 $\geq 940$ ，脆性不大于2级。
- 适合挤出PVC、PE，低烟无卤等不同材料的专用螺杆，能满足用户不同工艺的要求。
- 采用优质硬齿面JHM系列专用减速箱，选型大，精度高，噪音低，安全系数高，使用寿命长。
- $\Phi 90 \sim \Phi 200$ 主机采用独立电机油泵循环供油及冷却，安全可靠。
- 独特设计的带下卸料闸的喂料座，方便停机换料，省时省料。(选购)
- 哈夫式机头卡夹，快捷可靠。
- 机身加热器有铸铝加热器，陶瓷加热器及铜鸡翅散热器，新型感应加热器三种方式供用户选择。



更多线缆配套设备请与我们联系：

公司地址：江苏省无锡市惠山区钱桥镇

藕塘藕杨路152-1

电话：0510-83296608

传真：0510-83296606

网址：[www.jsnf.com](http://www.jsnf.com)



展位号：  
W2B41

徐州恒辉编织机械有限公司  
Xuzhou Henghui Braiding Machine Co.,Ltd  
Http://www.hhbzj.com



**电线电缆编织机系列**  
**wire & cable braiding machinery**  
**Henghui Braiding Machine**

恒辉用过去的三十三年的时间  
写下的辉煌已成为过去，下一个十年  
或是三十年恒辉会继续进行科技研发再  
次转型升级为“数字化工厂、开发物联网编  
织机”企业，为中国编织机械向更高、  
更新的世界级水平迈进而努力。

**展位号：W3E23**

## About us

### 用途 Application :

此系列编织机主要编织：通讯线缆、信号线缆、USB数据线、高温线、绝缘线缆、电熨斗线、特种电缆、电饭煲线、导电带、屏蔽线缆、控制电缆屏蔽层等。

This serie machines are mainly for braiding: communications cable, signal cable, USB cable, high temperature wire, insulation wire, iron wire, special cable, Rice cooker power cable, conduction band, shielded cable, control cable , shielding layer of cable, coaxial cable, etc.

### 适用材料 Available material :

铜、铝镁丝、镀锡丝、不锈钢丝等金属材料。

Copper, aluminum, magnesium wire, tin wire, stainless steel wire and other metal material.

① 0516-89912644

② hen ghui2000@126.com

③ 江苏·徐州·沛县·龙固工业区



雅杰  
Yessjet

上海雅杰精密机械有限公司  
Shanghai Yessjet Precise Machinery Co., Ltd

江苏雅智杰精密机械有限公司  
Jiangsu Yazhijie Precise Machinery Co., Ltd  
www.jsyessjet.com

上海雅杰精密机械有限公司是专业研发电线电缆机械设备制造厂，2002年从台湾进入上海投资设厂。因规模扩大，2017年在江苏无锡宜兴投资设厂，成立江苏雅智杰精密机械有限公司。

上海雅杰、江苏雅智杰以台湾优良技术开发设计。秉承“高品质、高效益、高弹性设计”的理念。公司近二十年专业技术及产品行销全球二十余个国家，公司将一如既往提供优质的产品和售前、售后服务。协助客户能以合理的投资来获得最高的经济效益。

### 主要产品：

- 1、高速押出机
- 2、全自动摇盘包膜机
- 3、全自动成卷扎带(中空\全封)热收缩生产线
- 4、全自动成盘机
- 5、智能机器人码垛及物流仓储系统

坚持品质，不断创新 Quality

Innovation 创新研究、提高效益



地 址：江苏无锡宜兴市官林镇工业C区新官北路38号  
电 话：0510-87258118  
传 真：0510-87258008

wire  
CHINA  
展位号  
W2A63

# 组团参观

尊享VIP观众礼遇

01



- 快速领取参观证
- 免费获赠会刊
- 豪华大礼包
- 免费拍摄团体照
- 大巴车临时下客证

## 组团要求

- 人数：10人及以上
- 报名截止时间：2020年9月10日(周四)
- 团员信息需经主办单位审核后方可成团

联系我们：

朱丽梅 女士  
电话:136 8169 3912  
邮箱:may@secri.com



欢迎扫码报名登记



合肥超旭  
CHAOXUJIDIAN



## 公司简介

合肥超旭机电设备有限公司位于安徽省合肥市岗集镇金岗大道与现代路交口金岗大道8号，公司占地面积20亩，建筑面积8000平方米，我公司主要研发制造柔性矿物绝缘防火电缆设备、刚性矿物绝缘电缆设备、铝合金电缆设备及RTP复合软管专用设备，并可根据客户要求设计、设计研发各类电线电缆及管道专用设备；公司拥有先进的机械加工设备和完善的质量检测设备。我公司机械加工车间长期承接欧洲厂家（主要为意大利和德国）的来图加工业务，质量管理、加工装备和工艺完全按照出品标准执行，我公司装备有各式高精度的加工设备，能完成各类零部件的全部加工工艺流程：立式加工中心4台，卧式加工中心3台，外圆磨床4台，平面磨床3台，立式数控车床1台，数控卧式车床5台，数显镗床1台，各式普通车床和铣床20余台。

公司主要产品：氩弧焊管轧纹生产线、BTTZ矿物绝缘生产线、防火电缆专用绕包机、连续互锁铠装机、铜带屏蔽机、高速钢带铠装机、高速绕包机等。管道专用设备：海洋软管内衬管生产线（不锈钢带互锁铠装机）、芳纶带（钢带）缠绕生产线、工业涤纶长丝（钢丝）缠绕生产线、地滚式收放管（缆）机、地转盘式收放管（缆）机等。

公司始终秉承质量为先、信誉为重、管理为本、服务为诚的经营理念；以客户满意为最终追求目标，真诚服务于国内外广大用户，超旭将与您共创辉煌。



氩弧焊管轧纹生产线



防火泥挤出机



连续互锁铠装机



防火电缆绕包机



BTTZ矿物绝缘生产线



专用轧纹机



合肥超旭机电设备有限公司  
HEFEI CHAOXU ELECTRIC & MACHINERY CO.,LTD

联系人：耿先生 / 18356069817 13956063053  
TEL/FAX: 0551-67681129  
E-mail: cxjidian@163.com  
HTTP:// www.hfchaoxu.com  
ADD : 安徽省合肥市岗集镇金岗大道与现代路交口



展位号  
W2E81

创新打造精品 品质引领未来